

Stat Profile Prime Plus® VET Blood Gas, CO-Oximeter, Chemistry Controls Auto-Cartridge with Creatinine

Cartucho automático con creatinina para controles de química, gases en sangre y cooxímetro Stat Profile Prime Plus® VET, Cartouche automatique de contrôles de gaz du sang/CO-oxymètre, chimie Stat Profile Prime Plus® VET avec créatine, Stat Profile Prime Plus® VET Auto-Kassette mit Kreatinin für Blutgas-, CO-Oximeter- und Blutchemiekontrollen, Autómatu φυσιγύ με κρεατινίνη επιπέδου ελέγχου χρημάτων αριθμών, CO-Οξύμετρο Stat Profile Prime Plus® VET, Cartuccia con creatinina per controlli automatici chimici per gas ematici/CO-ossimetro Stat Profile Prime Plus® VET, Cartucho automático de controles de química, de CO-oxímetro e do gás no sangue Stat Profile Prime Plus® VET com creatinina, Stat Profile Prime Plus® VET VÉRGÁZ, CO-oximéter, kémiai kontrollok automatikus patron kreatininnel, Stat Profile Prime Plus® VET Chemistry Controls Auto-Cartridge, Stat Profile Prime Plus® VET 血液ガス、CO オキシメーター、生化学検査用コントロール自動カートリッジ(creatine), Stat Profile Prime Plus® VET ハイドロゲンパルミト酸、CO-オキシメーター、生化学検査用コントロール自動カートリッジ(creatine), Stat Profile Prime Plus® VET 血气、一氧化碳-血氧仪、化学对照溶液自动试剂盒(含肌酐)

LOT

23251028

CONTROL 1 2 3 4 5

2025-02-08

Expected Ranges, Rangos esperados, Plages attendues, Erwartungsbereiche, Avanteprovévo európ, Intervalli previsti, Intervalos previstos, Várt tartományok, 예상 범위, 预测范围, 予測範囲, 예상 범위, 预期范围值						
		CONTROL 1 min - \bar{x} - max	CONTROL 2 min - \bar{x} - max	CONTROL 3 min - \bar{x} - max	CONTROL 4 min - \bar{x} - max	CONTROL 5 min - \bar{x} - max
pH		7.215 - 7.245 - 7.275	7.413 - 7.443 - 7.473	7.606 - 7.636 - 7.666		
H ⁺	nmol/L	61 - 57 - 53	39 - 36 - 34	25 - 23 - 22		
PCO ₂	mmHg	45.2 - 52.2 - 59.2	33.3 - 38.3 - 43.3	17.5 - 21.5 - 25.5		
PCO ₂	kPa	6.0 - 6.9 - 7.9	4.4 - 5.1 - 5.8	2.3 - 2.9 - 3.4		
PO ₂	mmHg	53.3 - 63.3 - 73.3	95.4 - 105.4 - 115.4	130.8 - 145.8 - 160.8		
PO ₂	kPa	7.1 - 8.4 - 9.7	12.7 - 14.0 - 15.3	17.4 - 19.4 - 21.4		
SO ₂	%	47 - 50 - 53	77 - 80 - 83	88 - 91 - 94		
Hct	%	56 - 59 - 62	36 - 39 - 42	21 - 24 - 27		
Na ⁺	mmol/L				137.2 - 141.2 - 145.2	111.6 - 115.6 - 119.6
K ⁺	mmol/L				3.69 - 3.94 - 4.19	5.93 - 6.23 - 6.53
Cl ⁻	mmol/L				122.5 - 127.0 - 131.5	92.9 - 97.4 - 101.9
iCa	mmol/L				0.99 - 1.07 - 1.15	1.36 - 1.48 - 1.60
iCa	mg/dL				4.0 - 4.3 - 4.6	5.5 - 5.9 - 6.4
iMg	mmol/L				0.56 - 0.63 - 0.70	1.08 - 1.23 - 1.38
iMg	mg/dL				1.4 - 1.5 - 1.7	2.6 - 3.0 - 3.4
Glu	mg/dL				72 - 80 - 88	250 - 275 - 300
Glu	mmol/L				4.0 - 4.4 - 4.9	13.9 - 15.3 - 16.7
Lac	mmol/L				1.6 - 1.9 - 2.2	6.2 - 6.9 - 7.6
Lac	mg/dL				14.3 - 16.9 - 19.6	55.2 - 61.5 - 67.7
BUN	mg/dL				12 - 17 - 22	35 - 45 - 55
BUN	mmol/L				4.3 - 6.1 - 7.9	12.5 - 16.1 - 19.6
Urea	mg/dL				25.7 - 36.5 - 47.2	75.1 - 96.5 - 118.0
Urea	mmol/L				4.3 - 6.1 - 7.9	12.5 - 16.1 - 19.6
Creatinine	mg/dL				0.60 - 0.90 - 1.20	5.50 - 6.50 - 7.50
Creatinine	mmol/L				0.05 - 0.08 - 0.11	0.49 - 0.57 - 0.66
Creatinine	µmol/L				50 - 80 - 110	490 - 570 - 660
HbF	%	80.5 - 88.5 - 96.5	36.8 - 51.8 - 66.8	18.1 - 23.1 - 28.1		
tHb	g/dL	18.8 - 20.6 - 22.4	13.0 - 14.5 - 16.0	6.0 - 7.0 - 8.0		
tHb	g/L	188 - 206 - 224	130 - 145 - 160	60 - 70 - 80		
tHb	mmol/L	11.7 - 12.8 - 13.9	8.1 - 9.0 - 9.9	3.7 - 4.3 - 5.0		
O ₂ Hb	%	19.7 - 22.2 - 24.7	45.1 - 49.1 - 53.1	75.8 - 80.8 - 85.8		
COHb	%	24.5 - 28.5 - 32.5	16.3 - 20.3 - 24.3	2.0 - 6.0 - 10.0		
MetHb	%	24.3 - 27.3 - 30.3	15.0 - 18.0 - 21.0	2.5 - 5.5 - 8.5		
HHb	%	18.2 - 22.2 - 26.2	8.6 - 12.6 - 16.6	3.7 - 7.7 - 11.7		
tBil	mg/dL	17.8 - 21.8 - 25.8	9.5 - 11.5 - 13.5	5.6 - 6.0 - 6.4		
tBil	µmol/L	304.4 - 372.8 - 441.2	162.5 - 196.7 - 230.9	95.8 - 102.6 - 109.4		
tBil	mg/L	178.0 - 218.0 - 258.0	95.0 - 115.0 - 135.0	56.0 - 60.0 - 64.0		

EN

Product Description

Aquí se incluye control material para monitorizar la performance de pH, PCO₂, PO₂, SO₂, hematocrito (Hct), fetal hemoglobina (HbF), total hemoglobina (Hb), carboxihemoglobina (COHb), carmetahemoglobina (MeOHb) y desoxihemoglobina (HbS). Los niveles 1, 2 y 3 son los controles de nivel que contiene Na⁺, Cl⁻, K⁺, Ca²⁺, Mg²⁺, Glucosa, Lactato, BUN (urea), y Creatinina en niveles 4 y 5. A continuación se incluyen 2 jeringas llenas con creatinina solución para activación de la cartucho antes de la instalación. Para usar con Stat Profile Prime Plus VET Analyzer.

Intended Use

Intended for monitoring the performance of the Stat Profile Prime Plus VET Analyzers.

Refer to Stat Profile Prime Plus VET Analyzer Instructions For Use Manual for Methodology and Principles.

Composition

Controles Levels 1, 2 and 3 are buffered bicarbonate solutions containing dyes, salts and preservatives. Each level has a known pH and is equilibrated to a known CO₂, CO, and N₂. Control Level 4 and 5 are buffered solutions containing known concentrations of Na⁺, Cl⁻, K⁺, Ca²⁺, Mg²⁺, Glucosa, Lactato, BUN (urea), Creatinina and preservatives. Each pouch contains a minimum of 100 mL. Controles compuestos por soluciones de bicarbonato de nitrógeno de diferentes niveles de humanos, sin embargo, good laboratory practices should be followed during handling of these materials. (REF. NCCLS DOCUMENT M29-A2).

Warnings and Precautions

DO NOT FREEZE. Mix the cartridge by gently inverting for several seconds. DO NOT SHAKE CARTRIDGE. Refer to Stat Profile Prime Plus VET Analyzer Instructions for Use Manual for complete information.

Follow standard practices for handling laboratory reagents.

Storage

Store at 2-8°C (36-46°F). DO NOT FREEZE.

Directions for use

Ensure controls are room temperature prior to installation.

Level 4 and 5 are buffered bicarbonate solutions containing dyes, salts and color coded to correspond to the fittings on the cartridge. Activate the cartridge as follows:

1. Hold the cartridge upright and gently invert down and remove protective cap.

2. Attach one of the enclosed needle assemblies to the syringe. Remove the protective cover from the needle.

3. Insert the needle assembly of the syringe to the appropriate fitting and insert needle.

4. Slowly depress syringe plunger until contents are dispensed. DO NOT PULL BACK ON THE PLUNGER TO FLUSH CONTENTS OF SYRINGE.

5. Gently invert the cartridge assembly from front to back to dislodge any air bubbles.

6. Repeat Steps 1-5 for the next control.

7. The cartridge will be ready for use after inverting for 1 minute. Cartridge is ready for use.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

Verifique que el número de lota figura en la tabla de rangos esperados coincide con el número de lote impreso en el cartucho.

